

*Ciment Portland sans amiante
renforcé de fibres de synthèse et Wollastonite*

DENSITE :	1,75 g/cm ³
COULEUR :	
ABSORPTION D'EAU :	15 %
FORMAT :	1245 X 940 mm
EPAISSEUR :	6-75 mm (Tolérance +/- 5%)

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES à 20 °C

Résistance à la flexion	30 MPa
Résistance aux chocs	4 kJ/mm
Résistance à compression	115 Mpa

PROPRIÉTÉS THERMIQUES

Température maxi d'utilisation (en continu)	700 °C
Conductibilité thermique	0,5 W/mK
Retrait linéaire à 350 °C	0,36 %

PROPRIÉTÉS ÉLECTRIQUES à 20 °C

Rigidité diélectrique transversale (air sec 90 °C)	2,81 KV/mm
Rigidité diélectrique superficielle (air sec 90 °C)	15 KV/mm