

*PTFE + Additif : Haute résistance thermique et chimique composé de 25 % de carbone qui permet :*

- d'augmenter la résistance à déformation sur frottement et usure
- de diminuer la résistance de surface et de volume
- de rendre le matériau conducteur électriquement

## APPELLATION CHIMIQUE:

**PTFE + 25% carbone**

## DENSITÉ:

2,08 – 2,14 g/cm<sup>3</sup>

## COULEUR:



## PROPRIÉTÉS THERMIQUES

Température Maxi

**260 °C**

Température mini

- 150 °C

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Allongement à rupture

> 140 %

Dureté Shore

68 – 76

Résistance à traction

> 10 MPa

Résistance à charge (15 MPa pendant 24H)

5 %

Coefficient d'expansion linéaire entre 23 et 200 °C

10.10<sup>-5</sup> °C<sup>-1</sup>

Résistance produits chimiques et solvants

OUI

## PROPRIÉTÉS ÉLECTRIQUES

Résistance électrique de surface

10<sup>7</sup> Ω

Résistance électrique sur volume

10<sup>4</sup> Ω.cm

Conductivité thermique

0,7 W.(m.K)<sup>-1</sup>