

*PTFE + Additif : Haute résistance thermique et chimique
composé de 25 % de carbone qui permet :*

- d'augmenter la résistance à déformation sur frottement et usure
- de diminuer la résistance de surface et de volume
- de rendre le matériau conducteur électriquement

APPELLATION CHIMIQUE:

PTFE + 25% carbone

DENSITÉ:

2,08 – 2,14 g/cm³

COULEUR:



PROPRIÉTÉS THERMIQUES

Température Maxi

260 °C

Température mini

- 150 °C

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Allongement à rupture

> 140 %

Dureté Shore

68 – 76

Résistance à traction

> 10 MPa

Résistance à charge (15 MPa pendant 24H)

5 %

Coefficient d'expansion linéaire entre 23 et 200 °C

$10 \cdot 10^{-5} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$

Résistance produits chimiques et solvants

OUI

PROPRIÉTÉS ÉLECTRIQUES

Résistance électrique de surface

$10^7 \text{ } \Omega$

Résistance électrique sur volume

$10^4 \text{ } \Omega \cdot \text{cm}$

Conductivité thermique

$0,7 \text{ W} \cdot (\text{m} \cdot \text{K})^{-1}$