

*PTFE + Additif : Haute résistance thermique et chimique
composé de 25 % de fibre de verre qui permet :*

- une résistance optimum à la déformation à des températures faibles ou élevées
- un effet léger sur les propriétés électriques
- d'améliorer la résistance aux frottements et à l'usure

APPELLATION CHIMIQUE:

PTFE + 25% verre

DENSITÉ:

2,22 – 2,26 g/cm³

COULEUR:



PROPRIÉTÉS THERMIQUES

Température Maxi

260 °C

Température mini

- 150 °C

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Allongement à rupture

> 250 %

Dureté Shore

57 - 63

Résistance à traction

> 13 MPa

Résistance à charge (15 MPa pendant 24H)

14 %

Coefficient d'expansion linéaire entre 23 et 200 °C

15.10⁻⁵ °C⁻¹

Résistance produits chimiques et solvants

OUI

PROPRIÉTÉS ÉLECTRIQUES

Résistance électrique de surface

10¹⁶ Ω

Résistance électrique sur volume

10¹⁶ Ω.cm