Ruban Verre E G8

Ruban composé de fils de verre E retordus, assemblés en parallèle + résine

Très bonne isolation, haute résistance à la traction, à l'humidité et à la corrosion. Utilisé pour le frettage des induits de rotors, bandage de bobine sur moteurs, transformateurs,….

> Classe H : + Résine Polyester modifiée thermodurcissable en milieu solvant
> Classe H220 : + Résine Epoxy modifiée thermodurcissable en milieu solvant

	H	H220
TEMPERATURE (continu)	**180 °C**	**220 °C**
CARACTERISTIQUES PRODUIT FOURNI		
Taux résine *(+3% -2%)*	27 %	28 %
Epaisseur *(+/- 0.03)*	0,30 mm	0,33 mm
Poids au ml/cm	5,0 g	5,1 g
Perte au feu *(+/- 3)*	26 %	27 %
Nombre de fils / cm *(+/- 1)*	28	29
Tolérance sur laize	+/- 10 %	+/- 10 %
Résistance à traction	2000 N/cm	2000 N/cm
Tension maxi applicable au frettage recommandé	750 N/cm	750 N/cm
Cycle de polymérisation		
• 4 heures	140 °C	160 °C
• 6 heures	130 °C	150 °C
• 10 heures	120 °C	135 °C
CARACTERISTIQUES SUR FRETTE		
Résistance traction par spire de ruban appliqué		
• 20 °C	> 2500 N/cm	> 2500 N/cm
• 180 °C	> 1800 N/cm	> 1800 N/cm
• 220 °C	> 1800 N/cm	> 1800 N/cm
Allongement à rupture		
• 20 °C	2,0 %	2,0 %
• 180 °C	2,5 %	2,5 %
• 220 °C	2,5 %	2,5 %
Elasticité		
• 20 °C	50 000 N/mm²	50 000 N/mm²
• 180 °C	40 000 N/mm²	40 000 N/mm²
• 220 °C	40 000 N/mm²	40 000 N/mm²

Largeurs STD	Conditionnement	Stockage 12 mois	Stockage 6 mois	Stockage 3 mois
10-15-20-25-30 mm	Galette 200 M Bobine DIN 160	10 °C	20 °C	25/30 °C

ICM Industrie

Les informations données sont à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité d'ICM Industrie.

ICM Industrie Distribution, 18 rue des Frères Lumière F-69680 Chassieu
Tél : +33(0)4 72 79 26 00 ● Fax : +33(0)4 78 90 45 53
www.icmindustrie.com