

Fabrication à partir de fils tressés sous forme ronde, carrée ou rectangulaire

> **Tresse BIO haute densité** : excellentes propriétés mécaniques, faible compressibilité, recommandée dans les applications sous charge élevées.

> **Tresse BIO renfort verre (650°C) ou fil acier (1050°C)** : liant organique 20 % environ pour faciliter le process de tressage. Le liant brunit et disparaît à basse température. Pas d'incidence sur la fibre.

## PROPRIETES PHYSIQUES

---

Densité moyenne	550-600 kg/m <sup>3</sup>
Couleur	Blanc
Composition	Silicate et calcium
Limite d'utilisation	Verre 650 °C métal 1050 °C
Point de fusion	> 1330 °C

---

## PROPRIETES CHIMIQUES

- Excellente résistance aux produits chimiques
- Résistance à la plupart des agents corrosifs (*exception : acides hydrofluoriques et phosphoriques, concentrations alcalines*)
- Pas de présence d'eau dans la fibre

## DISPONIBILITE

- Diamètres : 5 à 60 mm
- Sections : 5 X 5 à 60 X 60
- Autre dimensions : possible sur demande

## APPLICATIONS

- Joint statique dans chaudières et cokeries
- Joint pour séchoirs
- Joint pour échangeurs thermiques
- Joint pour éléments filtrants
- Guipage