

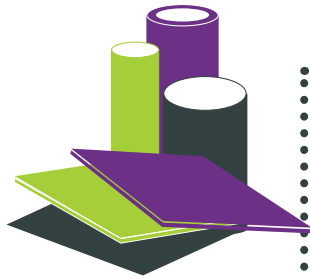
# GUIDE DE CHOIX THERMOPLASTIQUES

PASSIONNÉMENT PLASTIQUE



Matières	Appellation courante	Couleurs	Densité (g/cm <sup>3</sup> )	T° utilisation MAX (en continu)	T° utilisation MINI	Tenue à la flamme suivant UL94	Rigidité diélectrique (kV/mm)	Food Grade 1935/2004 EU 10/2011 (1)
<b>PA - Polyamide</b>								
PA 6 SA	PA 6	Noir + blanc	1,14	75°C	-40°C	HB	25	OUI
PA 66 SA	PA 66	Noir + blanc	1,14	80°C	-30°C	HB	27	OUI
PA 4,6	PA 4,6	Brun	1,18	140°C	-40°C	HB	25	-
PA 66 GF 30	PA 66 + 30% Verre	Noir	1,29	115°C	-20°C	HB	30	-
NYLATRON® GS	PA 66 + MoS2	Noir	1,15	90°C	-20°C	HB	21	-
PA 12 SA	PA 12	Blanc	1,15	95°C	-20°C	HB	30	-
PA 6 COULE	PA 6 G	Noir + blanc	1,15	100°C	-30°C	HB	22	OUI
ERTALON® 6XAU+	PA 6	Noir	1,15	115°C	-30°C	HB	22	-
ERTALON® LFX	PA 6 G + Huile	Vert	1,14	100°C	-20°C	HB	18	-
NYLATRON® MC 901	PA 6 G	Bleu	1,15	100°C	-30°C	HB	21	-
NYLATRON® GSM	PA 6G + MO S2	Noir	1,16	105°C	-30°C	HB	21	-
NYLATRON® NSM	PA 6 G + Lubrifiant Solide	Noir	1,15	100°C	-30°C	HB	18	-
<b>POM - Polyacétal</b>								
POM C	POM C	Noir + blanc	1,41	100°C	-50°C	HB	13	OUI
POM H	POM H	Noir + blanc	1,43	90°C	-50°C	HB	15	-
POM H-TF	POM H + PTFE	Noir + blanc	1,5	90°C	-20°C	HB	13	-
<b>PE-HD - Polyéthylène</b>								
PEHD 300	PE	Noir + naturel	0,95	80°C	-100°C	-	47	-
PEHD 500	PE HMW	8 couleurs	0,96	80°C	-100°C	HB	< 45	OUI
PEHD 1000	PE UHMW	8 couleurs	0,94	80°C	-200°C	HB	< 45	OUI
PEHD 1000 Antistatique	PE UHMW + Ad	Noir	0,95	80°C	-150°C	HB	-	OUI
TIVAR® CESTIDUR / DS	PE UHMW	Gris	0,95	80°C	-200°C	HB	< 45	OUI
TIVAR® TECH	PE UHMW + Ad	Gris anthracite	0,95	80°C	-200°C	HB	-	OUI
<b>PETP - Polyester</b>								
PETP	PET P	Noir + blanc	1,39	110°C	-20°C	HB	26	IT
PETP ERTALYTE® TK	PET P + Lubrifiant Solide	Gris	1,44	110°C	-20°C	HB	23	IT
<b>PC - Polycarbonate</b>								
PC 1000	PC	Translucide	1,2	120°C	-50°C	HB	17	IT
MAKROLON® GP CLEAR 099	PC	Transparent	1,2	120°C	-100°C	HB	25	-
MAKROLON® GP WHITE 130	PC	Diffusant blanc (Opale)	1,2	120°C	-100°C	HB	25	-
MAKROLON® UV 2099	PC ANTI-UV	Transparent	1,2	100°C	-100°C	HB	25	-
MAKROLON® AR 8099	PC ANTI-ABRASION	Transparent	1,2	100°C	-100°C	HB	25	-
MAKROLON® UV TEXTURE RH	PC GRANITE	Transparent	1,2	120°C	-100°C	HB	-	-
MAKROLON® UV	PC ANTI-UV	Bronze	1,2	120°C	-100°C	HB	25	-
<b>Haute Performance</b>								
FLUOROSINT 500	PTFE + Mica	Brun	2,32	260°C	-40°C	V-0	11	-
DURATRON® T4203 PAI	PAI	Ocre	1,41	250°C	-	V-0	24	-
DURATRON® T4301 PAI	PAI + Graphite + PTFE	Noir	1,45	250°C	-	V-0	-	-
DURATRON® T5530 PAI	PAI + 30% Verre	Noir	1,61	250°C	-	V-0	28	-
PEEK 1000	PEEK	Naturel	1,31	250°C	-50°C	V-0	24	OUI
KETRON® HPV	PEEK + Carbone	Noir	1,45	250°C	-20°C	V-0	-	-
PEEK GF 30	PEEK + 30% Verre	Naturel	1,51	250°C	-20°C	V-0	24	-
PEEK CA 30	PEEK + 30% Carbone	Noir	1,41	250°C	-20°C	V-0	-	-
TECHTRON® HPV	PPS	Bleu	1,43	220°C	-20°C	V-0	24	OUI
PPSU 1000	PPS	Noir	1,29	180°C	-50°C	HB	-	-
PEI 1000	PEI	Naturel	1,27	170°C	-50°C	V-0	27	-
MELDIN®	PI	Marron	1,43	315°C	-196°C	V-0	23	-
<b>Résines fluorées - Autres</b>								
PVDF 1000	PVDF	Blanc	1,79	150°C	-50°C	V-0	18	OUI
PTFE	PTFE	Blanc	2,20	260°C	-200°C	V-0	>20	OUI
PTFE GF 25	PTFE + 25% Verre	Blanc	2,25	260°C	-180°C	V-0	13	-
PTFE C 25	PTFE + 25% Carbone	Gris	2,20	260°C	-180°C	-	3	-
POLYSTYRÈNE	PS	4 couleurs	1,10	65°C	-	-	-	-
POLYURÉTHANE	PUR	8 couleurs	1,24	80°C	-20°C	V-0	-	-
ABS	ABS	Noir + blanc	1,10	80°C	-30°C	V-0	-	-
PMMA	PMMA	Transp + 26 couleurs	1,19	80°C	-40°C	-	45	-
PVC	PVC-CAW	Gris	1,4	60°C	-20°C	-	39	-
PVC EXPANSÉ	PVC	8 couleurs	0,8	60°C	-20°C	-	-	-
POLYPROPYLÈNE	PP	Gris + naturel	0,91	70°C	-40°C	-	58	OUI
VIVAK®	PETG	Transp + couleur	1,27	65°C	-35°C	HB	16	OUI

Ces données correspondent à l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à informer les utilisateurs sur nos produits et leurs applications possibles. Elles n'engagent en rien la responsabilité de notre société ainsi que celle de nos collaborateurs ni leur aptitude pour une utilisation concrète. (1) Suivant nuance et couleur / IT en test.



# GUIDE DE CHOIX

## Thermodurcissables - Stratifiés

# COMPOSITES & ISOLANTS

Matières	Appellation courante	Couleurs	Densité (g/cm <sup>3</sup> )	T° utilisation MAX (en continu)	T° utilisation MINI	Tenue à la flamme suivant UL94	Rigidité diélectrique (kV/mm)	Food Grade 1935/2004 EU 10/2011 (1)
----------	----------------------	----------	------------------------------	---------------------------------	---------------------	--------------------------------	-------------------------------	-------------------------------------

### Bakélisés

PAPIER BAKÉLISÉ	PFCP 201	Brun	1,35	120°C	-	-	8	-
TOILE BAKÉLISÉE	PFCC 201	Brun	1,35	120°C	-	-	5	-
TOILE BAKÉLISÉE MoS2	Toile + MoS2	Noir	1,4	200°C	-	-	-	-
BOIS BAKÉLISÉ	KP20225 - KP 20226	Brun	1,4	120°C	-	-	8	-

### Mat de verre

MAT POLYESTER GP03	UPGM203	Blanc	1,8	155°C	-	V-0	10	-
MAT POLYESTER M288	-	Rouge	1,9	288°C	-	-	-	-
MAT POLYESTER II	-	Beige	1,62	220°C	-	-	-	-
MAT ÉPOXY	EPGM203	Jaune	1,83	180°C	-	-	13	-

### Tissus de verre

TISSU ÉPOXY FR4	EPGC202	Vert	1,82	130°C	-	V-0	14	-
TISSU ÉPOXY FR5	EPGC204	Vert	1,85	180°C	-	V-0	14	-
TISSU ÉPOXY G11	EPGC203	Vert	2	155°C	-	-	13	-
TISSU ÉPOXY G11	EPGC308	Brun	2	180°C	-	-	13	-
TISSU ÉPOXY G11 UL94V0	EPGC308 FR	Vert	2	180°C	-	V-0	13	-
ROVING ÉPOXY R260	-	Vert	2	260°C	-	-	10	-
ROVING ÉPOXY R330	-	Brun / Gris	2	330°C	-	-	13	-
MICA M SILICONE	MUSCOVITE	Gris	2,1	500°C	-	-	25	-
MICA P SILICONE	PHLOGOPITE	Gris	2,2	700°C	-	-	25	-

### Ciment - Silicate

CIMENT 500	-	Gris	1,9	500°C	-	-	-	-
CIMENT 700	-	Gris	2,1	700°C	-	-	-	-
M500	MONALITE	Blanc	0,765	500°C	-	-	-	-
M1	MONALITE	Blanc	0,85	850°C	-	-	-	-
M1A	MONALITE	Blanc	0,97	1000°C	-	-	-	-
D1000	-	Blanc	1,4	1000°C	-	-	-	-

## Isolants souples : films et tissus

Matières	Appellation courante	Couleurs	Poids (g/m <sup>2</sup> )	T° utilisation MAX (en continu)	T° utilisation MINI	Tenue à la flamme suivant UL94	Epaisseur (mm)	Food Grade 1935/2004 EU 10/2011 (1)
----------	----------------------	----------	---------------------------	---------------------------------	---------------------	--------------------------------	----------------	-------------------------------------

### Tissus : verre, silice, aramide

TISSU VERRE E	9L	Blanc	1000	550°C	-	-	1,4	-
TISSU VERRE E VERMICULITE	Y0398/398	Marron	1100	1000°C	-	-	1,5	-
TISSU VERRE E SILICONE	2002 SIB 170-170	Gris	990	260°C	-	-	0,8	-
TISSU SILICE	SILIKA 1000	Blanc	-	1000°C	-	-	2 à 5	-
TISSU ARAMIDE	-	Jaune clair/foncé	370	-	-	-	1,5	-

### Gaines, rubans, nappes, matelas, manteaux, bâches, rideaux

GAINÉ VERRE E Siliconée	Gaine GVES	Rouge	-	260°C	-	7 s"	3 à 5	-
RIDEAU SILICE	-	Blanc	1100	1200°C	-	-	1,4	-
MATELAS/MANTEAU/RIDEAU > Confection sur demande	-	sur demande	-	-	-	-	-	-



PASSIONNÉMENT PLASTIQUE



**ICM**  
industrie

FABRICATION DE PIÈCES PLASTIQUES ET COMPOSITES

Fiches techniques disponibles sur demande ou sur [www.icmindustrie.com](http://www.icmindustrie.com)

18 rue des frères Lumière, 69680 Chassieu, FRANCE • +33 (0)4 72 79 26 00 • [contact@icmindustrie.com](mailto:contact@icmindustrie.com)

Ces données correspondent à l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à informer les utilisateurs sur nos produits et leurs applications possibles. Elles n'engagent en rien la responsabilité de notre société ainsi que celle de nos collaborateurs ni leur aptitude pour une utilisation concrète.  
(1) Suivant nuance et couleur / IT en test.  
© 11/2016 - ICM Industrie - All rights reserved